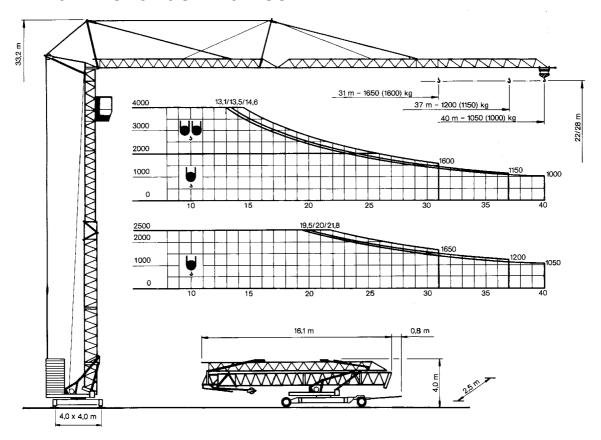




# **KAMMERANDER®**

BGL 2105 - 0050 31 m - 1650 kg, 37 m - 1200 kg, 40 m - 1050 kg, max. - 4000 kg

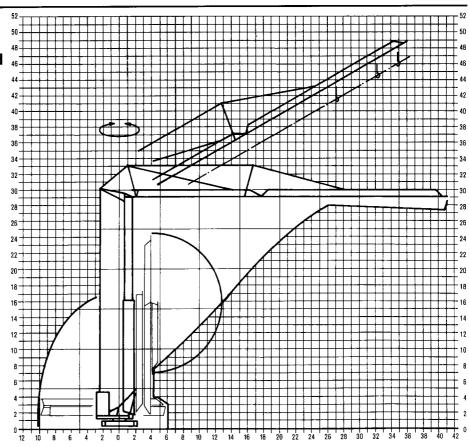
#### www.kammerlander-kran.com



# Montage – Platzbedarfsdiagramm und 46 30° – Stellungsdiagramm 42

Assembly – space required 30° – jib position diagram

Montage – surface utile et 30° – diagramme



### **PEKAZETT 4010 SMF / TK 4010**





<b>Leistungsdaten</b> performance data details techniques	Ausladung (m) radius portée	lifting	Tragkraft (kg) lifting capacity capacité		Max. Tragkraft (kg) lifting capactiy max. capacité max.	
		<b>J</b>	4+9.9	Ų	4+66	
Grundgerät basic design lleche de base	31	1650	1600	2500	4000	
Auslegerverlängerung I ib extension I allonge de flèche I	37	1200	1150	2500	4000	
Auslegerverlängerung II lib extension II rallonge de flèche II	40	1050	1000	2500	4000	
<b>Geschwindigkeiten</b> speeds <i>vitesses</i>	Heben		¥		⊌ <b>,</b> ⊌	
	lifting <i>levage</i>	kg	m/min.	kg	m/min	
		1000	70	2000	35 .	
	Ă II ♣	1500	60	3000	30	
		2000	48	4000	24	
		2500	34	4000	17	
		- 2500	32	4000	16	
	_	2500	6	4000	3	
	Katzfahren trolley drive / chariotage		<b>\\ -</b>	m/min.	8,5/30/51	
	Kranfahren traveling / translation	accessore uses School Prints P		m/min.	30	
	Drehen (stufenlos) slewing / rotation			r.p.m.	0,1 ↔ 1,0	

Allgemeine technische Daten general technical data / details techniques generaux

Konstruktionsgewicht weight / polds de la grue	kg	16500	Ges. elektr. Leistung motor power / puissance totale	kW	29
Gegengewicht counterweight / contrepoids	kg	30000*	Kabelquerschnitt cable section / section du câble	380 V	5 x 16 º
Max. Eckdruck max. wheel load / pression max.	kN	245	Kabeltrommel cable drum / enrouleur	m	70
Spurweite track gauge / ecartement	m	3,8	Schienenprofil rail profile / profile du rail		S33-S49
Radstand wheel gauge / vole	i m	4,0			
Drehradius slewing radius / rayon de giration	m	2,8	* Gegengewicht CH counterweight CH / contrepoids CH		30000 kg

# **Montage** Assembly *Montage*

#### **PEKAZETT 4010 SMF / TK 4010**



#### Besondere Merkmale

Heben, Drehen und Katzfahren über frequenzgeregelte Antriebe

Arbeitsplatzbedarf am Boden nur 4,0 x 4,0 m (Drehradius der Drehbühne 1,50 m bleibt im Bereich der Standfläche des Unterwagens)

Komplett straßenverfahrbar mit Turm (26 m), Ausleger (38 m), Gegenausleger (14 m) und Gegengewicht (3,8 t) ohne Teiledemontage

Feuerverzinkung an Turm und Ausleger

Auslegerluftmontage mit minimalem Platzbedarf

Auslegerverstellung 0-45° (siehe Diagramm)

Während Montage um 360° schwenkbar

Automatische Katzseilnachspannung

Durch Schleifringkörper unbegrenztes Drehen in jeder Richtung

2. Steueranschluß am Unterwagen

#### Special Features

Lifting, slewing and trolley drive frequency regulated

Space required on ground only 4.0 x 4.0 m (slewing radius 1.50 m within perimeter of undercarriage)

Road transport possible with complete tower (26 m), jib (38 m), counter jib (14 m) and counterweight (3.8 t) without sectional disassembly

Hot galvanized tower and jib

Jib assembly above ground with little space required

Jib luffing 0-45° (see diagram)

360° rotatable during assembly

Automatic trolley cable rope tension device

Slewing in every direction by unlimited slip rings

Remote control possible by second control connection on undercarriage

#### Caractéristiques particulières

Levage, rotation et chariotage en modulation de fréquence

Surface utile au sol 4,0 x 4,0 m (rayon de cabine 1,50 m restant à l'intérieur de la surface au sol du châssis)

Transport complet avec tour 26 m - flèche 38 m - contreflèche 14 m et contrepoids 3,8 tonnes - sans aucun démontage

Tour et flèche galvanises à chaud

Montage de la flèche en l'air avec un besoin de surface réduite

Relevage de la flèche 0-45° (att. diagramme)

Rotation possible à 360° pendant le montage

Système automatique des tendeurs de chariotage

Le collecteur permet des rotations indéfinies dans chaque sens

Peut être télécommandée de partout par 2ème prise de commande sur le châssis



## TOR-Hauptabschnitt D2

12 Anhang C

#### 12.1 Datenblatt zur Beurteilung von Netzrückwirkungen

für elektrische Betriebsmittel, welche die Bedingungen des Hauptabschnittes D1 der TOR nicht einhalten

#### TINETZ-Stromnetz Tirol AG

Netzbetreiber

1 (Erläuternde Hinweise	siehe nachfolgende	e Seite)	⊠ Zutro	effendes bitte ankreuze	
Name und Anschrift des Kunden		Telefon-Nr.			
			Fax-Nr.	·	
Einsatzbereich und Anschrift des Gerätes / der		Telefon-Nr			
			Fax-Nr.		
Name und Anschrift des ausführenden Unterne		Telefon-Nr. 05255 51093			
Kammerlander-Kran GmbH Gewerbegebiet Vorderes Ötztal 14 ; 6441 Umhausen			Fax-Nr		
——————————————————————————————————————		05255 51093			
2					
Hersteller PKZ Type 4010					
Art des Gerätes / der Anlage					
Baukran		Anzahl derselben Type			
				<u> </u>	
Bemessungsleistung  Hubmoto	Höchste Leistung Ständige	⊠ Ja	29 kW kVA pro 10 min		
☐ 230 V ☐ 400 V ☒ 3x400 V ☐ S  Betrieb mit ☐ Ja	Lastwechsel Rückspeisung	☐ Nein ☐ Ja	pro s		
Stromrichter X Nein  Blindstrom- Ja	kvar	ins Netz Ausführung (Art)	⊠ Nein	□ kVA	
kompensation X Nein		der Kompensation			
4 Direktanlauf	⊠ Ania	aufhilfe	Leistungss	teueruna	
Phasenanschnitt- Pulszahl p	Schwingungs-	Einschaltungen	Puls-	Pulsfrequenz	
Drehstrom-	Frequenz-	pro min Frequenzbereich	am Umrichterausgang	Hz	
steller Stern-Dreieck-	difficite	von	Hz bis	Hz	
Schaltung  Anfahren  X Ja	Sonstige Dahla	П \	poliger Wicklung bei		
unter Last Nein	Anlaufvorgänge	5 X pro min	Anlaufstrom / Bernessur	ngs <del>strom</del> 3 / 1	
as ausführende Unternehmen be	estätigt hiermit die	Richtigkeit der A	ngaben.	)	
Umhausen	<b>#</b>		Joagnim Müller Kam	merlander	
t, Datum			Unterschrift Kammerlander-Kran	Omebul	

Gewerbegebiet Vorderes Ötztal 14 6441 Umhausen Tel./ Fax.: +43 5255 51093